

Fișă tehnică – Prese Abkant

SPEED-BEND

Presă abkant CNC de mare viteză

Precizie maximă la viteză ridicată. Ciclul de lucru 200-10-190 mm/s crește semnificativ cadența de producție.

Forță nominală	40 – 1.500 Tone
Capacitate îndoire	4 – 17,4 mm la 40-400 t (Rm=42 kgf/mm ²)
Axe CNC	axa Y1, axa Y2, axa X, axa R, axa Z1, axa Z2
Bombaj	Motorizat (standard)
Cursă tampon, axa X	500 – 1.000 mm
Degajul în montanți	350 – 610 mm

Lungime îndoire	1.270 – 6.100 mm
Tip acționare	Hidraulică
Control CNC	Cybelelec sau Delem
Cursă transversă	170 – 610 mm
Cursă tampon, axa R	250 mm
Distanță între montanți	1.000 – 5.100 mm

DESPRE SPEED-BEND

SPEED-BEND este proiectat pentru medii de producție cu ritm alert, unde fiecare secundă contează. Seria Ermaksan combină viteză ridicată cu precizie de îndoire — oferind afacerii tale avantajul competitiv necesar.

Cursa extinsă a ramei superioare și deschiderea mărită a luminii de zi permit îndoituri profunde cu scule mai lungi, facilitând lucrul cu piese cu flanșe înalte sau profil tip Z direct de la frontul mașinii.

Sistemul integrat de protecție laser (finger protection + perdea de lumină de siguranță) asigură protecție maximă a operatorului. Pentru operare continuă în cele mai solicitante condiții, presa poate fi echipată opțional cu răcitor de ulei.

Accesorii opționale. Pe lângă dotarea standard, SPEED-BEND poate fi echipată cu accesorii opționale, de exemplu răcitor de ulei pentru operare continuă. Lista completă și configurația potrivită le discutăm cu dvs. la telefon sau la cerere: 0788 242 405 (telefon și WhatsApp) sau 021 223 03 45.

DOTARE STANDARD

- Control programabil CNC pe axele Y1, Y2 (cilindri)
- Control programabil CNC pe axele X și R (tamponul)
- Control programabil CNC pe axele Z1 și Z2 (tamponul)
- Sistem anti-bombare (crowning) motorizat
Dispozitivul anti-bombare ajută la obținerea unei îndoiri uniforme pe întreaga lungime a materialului. În absența lui, deoarece forța de îndoire acționează spre capete, tabla prelucrată nu ar avea același unghi pe toată lungimea. Acest defect se corectează prin curbarea matriței în sens invers.
- Tamponul controlat de către CNC, acționat de șuruburi cu bile
- Sistem hidraulic HAWE – Germania
- Control CNC Delem DA 66 S
- Dulap electric cu ventilație și instalație electrică Siemens
- Sistem Promecam-Amada de prindere rapidă a poansonului
- Poanson P 135-85-R08 marca Roller (Italia)
- Matriță M460-R marca Roller (Italia), cu port-matriță E1050
- Sistem de protecție laser a operatorului (finger protection) și perdea de lumină de siguranță

GAMA DE MODELE SPEED-BEND

Model	Lungime îndoire A (mm)	Putere (tone)	Grosime max. St37 (mm)	Grosime max. St52 (mm)	Grosime max. inox (mm)	Matrișă V max. (mm)	Distanță montați B (mm)	Viteză coborâre rapidă axa Y (mm/s)	Viteză îndoire axa Y* (mm/s)	Viteză ridicare axa Y (mm/s)	Bombaj	Cursă axa X (mm)	Viteză axa X (mm/s)	Cursă axa R (mm)	Viteză axa R (mm/s)	Țampoane spate (buc)	Brate suport frontal (buc)	Capacitate ulei (l)	Motor (kW)	Cursă C (mm)	Distanță masă-traversă D (mm)	Degaj E (mm)	Înălțime masă F (mm)	Lățime masă G (mm)	Lungime L (mm)	Înălțime H (mm)	Lățime W (mm)	Greutate (kg)	Greutate (lbs)
SPEED-BEND 1270-40	1 270	40	5,1	4,2	4,0	50	1 050	140	17	170	–	500	500	250	350	2	2	80	6	170	387	350	850	90	2 150	2 300	1 650	3 200	7 055
SPEED-BEND 1270-60	1 270	60	6,3	5,1	4,9	50	1 000	160	14	165	–	500	500	250	350	2	2	150	8	275	530	410	900	90	2 250	2 750	1 960	4 300	9 480
SPEED-BEND 2100-40	2 100	40	4,0	3,3	3,1	50	1 700	140	17	170	Motorizat	500	500	250	350	2	2	80	6	170	387	350	850	90	2 900	2 300	1 650	4 100	9 039
SPEED-BEND 2100-60	2 100	60	4,9	4,0	3,8	50	1 700	160	14	165	Motorizat	500	500	250	350	2	2	150	8	275	530	410	900	90	3 250	2 750	1 960	5 800	12 787
SPEED-BEND 2600-60	2 600	60	4,4	3,6	3,4	50	2 200	200	14	165	Motorizat	500	500	250	350	2	2	150	8	275	530	410	900	90	3 750	2 750	1 960	6 200	13 669
SPEED-BEND 2600-100	2 600	100	5,7	4,6	4,4	50	2 200	200	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	200	11	275	530	410	900	90	3 750	2 800	1 950	7 000	15 432
SPEED-BEND 2600-135	2 600	135	6,6	5,4	5,1	50	2 200	160	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	300	15	275	550	410	900	90	3 750	2 800	2 050	8 400	18 519
SPEED-BEND 3100-100	3 100	100	5,2	4,2	4,0	50	2 600	200	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	200	11	275	530	410	900	90	4 250	2 800	1 950	7 600	16 755
SPEED-BEND 3100-135	3 100	135	6,0	4,9	4,7	50	2 600	200	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	300	15	275	550	410	900	90	4 250	2 800	2 050	8 800	19 401
SPEED-BEND 3100-175	3 100	175	6,9	5,6	5,3	50	2 600	180	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	300	15	275	550	410	900	90	4 250	2 800	2 150	9 600	21 164
SPEED-BEND 3100-220	3 100	220	11,4	9,3	8,9	110	2 600	180	10	185	Motorizat	800	500	250	350	2	2	300	19	275	550	410	900	200	4 550	2 850	2 250	11 700	25 794
SPEED-BEND 3100-260	3 100	260	13,0	10,6	10,1	120	2 600	140	11	135	Motorizat	800	500	250	350	2	2	300	22	275	550	410	900	220	4 550	2 900	2 350	15 200	33 510
SPEED-BEND 3100-320	3 100	320	15,6	12,7	12,1	140	2 600	140	11	150	Motorizat	800	500	250	350	2	2	400	30	375	650	410	900	240	4 550	3 200	2 450	16 925	37 313
SPEED-BEND 3100-400	3 100	400	17,4	14,2	13,5	140	2 550	110	8	130	Motorizat	800	500	250	350	2	2	400	30	375	650	510	1 000	240	4 550	3 470	2 650	21 040	46 385
SPEED-BEND 3100-500	3 100	500	–	–	–	–	2 450	80	7	65	Motorizat	800	500	250	350	2	2	500	30	375	675	510	1 020	240	4 900	3 750	2 650	27 700	61 068
SPEED-BEND 3760-175	3 760	175	6,2	5,1	4,8	50	3 250	180	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	300	15	275	550	410	900	90	4 900	2 800	2 150	11 100	24 471
SPEED-BEND 3760-220	3 760	220	8,9	7,2	6,9	80	3 250	180	10	185	Motorizat	800	500	250	350	2	2	300	19	275	550	410	900	160	5 100	2 900	2 250	12 800	28 219
SPEED-BEND 3760-260	3 760	260	11,3	9,2	8,7	110	3 250	140	11	135	Motorizat	800	500	250	350	2	2	300	22	275	550	410	900	200	5 100	3 000	2 350	16 100	35 494
SPEED-BEND 3760-320	3 760	320	13,1	10,7	10,1	120	3 250	140	11	150	Motorizat	800	500	250	350	2	2	400	30	375	650	410	900	220	5 100	3 150	2 450	20 180	44 489
SPEED-BEND 4100-135	4 100	135	5,3	4,3	4,1	50	3 600	200	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	300	15	275	550	410	900	90	5 100	2 800	2 100	10 800	23 810
SPEED-BEND 4100-175	4 100	175	6,0	4,9	4,6	50	3 600	180	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	300	15	275	550	410	900	90	5 100	2 850	2 150	12 100	26 676
SPEED-BEND 4100-220	4 100	220	8,5	6,9	6,6	80	3 600	180	10	185	Motorizat	800	500	250	350	2	2	300	19	275	550	410	900	160	5 150	3 000	2 250	14 000	30 865
SPEED-BEND 4100-260	4 100	260	10,8	8,8	8,4	110	3 600	140	11	135	Motorizat	800	500	250	350	2	2	300	22	275	550	410	900	200	5 150	3 000	2 350	16 900	37 258
SPEED-BEND 4100-320	4 100	320	12,5	10,2	9,7	120	3 600	140	11	150	Motorizat	800	500	250	350	2	2	400	30	375	650	410	900	220	5 350	3 150	2 450	21 950	48 391

Model	Lungime Îndoire A (mm)	Putere (tone)	Grosime max. St37 (mm)	Grosime max. St52 (mm)	Grosime max. inox (mm)	Matriță V max. (mm)	Distanță montanți B (mm)	Viteză coborâre rapidă axa Y (mm/s)	Viteză Îndoire axa Y* (mm/s)	Viteză ridicare axa Y (mm/s)	Bombaj	Cursă axa X (mm)	Viteză axa X (mm/s)	Cursă axa R (mm)	Viteză axa R (mm/s)	Tampoane spate (buc)	Brate suport frontal (buc)	Capacitate ulei (l)	Motor (kW)	Cursă C (mm)	Distanță masă-traversă D (mm)	Degaj E (mm)	Înălțime masă F (mm)	Lățime masă G (mm)	Lungime L (mm)	Înălțime H (mm)	Lățime W (mm)	Greutate (kg)	Greutate (lbs)
SPEED-BEND 4100-400	4 100	400	15,1	12,4	11,7	140	3 550	110	8	130	Motorizat	800	500	250	350	2	2	400	30	375	650	510	1 000	240	5 450	3 470	2 650	26 530	58 489
SPEED-BEND 4100-500	4 100	500	–	–	–	–	3 400	80	7	65	Motorizat	800	500	250	350	2	2	500	30	375	675	510	1 100	240	5 450	3 850	2 650	32 500	71 650
SPEED-BEND 4100-600	4 100	600	–	–	–	–	3 400	80	8	75	Motorizat	800	500	250	350	2	2	500	37	375	675	510	900	240	5 900	3 650	2 650	36 500	80 469
SPEED-BEND 4100-1250	4 100	1 250	–	–	–	–	3 000	70	6	80	Motorizat	1 000	500	250	350	2	2	1 200	55	510	1 000	610	800	440	5 900	4 600	3 300	77 670	171 233
SPEED-BEND 4100-1500	4 100	1 500	–	–	–	–	2 900	70	6	80	Motorizat	1 000	500	250	350	2	2	1 500	75	610	1 100	610	800	480	5 900	5 000	3 700	92 070	202 979
SPEED-BEND 4270-135	4 270	135	–	–	–	–	3 780	200	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	300	15	275	550	410	900	90	5 280	2 800	2 150	11 100	24 471
SPEED-BEND 4270-220	4 270	220	–	–	–	–	3 780	180	10	185	Motorizat	800	500	250	350	2	2	300	19	275	550	410	900	160	5 320	3 000	2 250	14 800	32 628
SPEED-BEND 4270-320	4 270	320	–	–	–	–	3 780	140	11	150	Motorizat	800	500	250	350	2	2	400	30	375	650	410	900	220	5 600	3 200	2 450	22 600	49 824
SPEED-BEND 4270-400	4 270	400	–	–	–	–	3 780	110	8	130	Motorizat	800	500	250	350	2	2	400	30	375	650	510	1 000	240	5 600	3 470	2 650	26 750	58 974
SPEED-BEND 4270-600	4 270	600	–	–	–	–	3 600	80	8	75	Motorizat	800	500	250	350	2	2	500	37	375	675	510	900	240	6 100	3 700	2 650	37 250	82 122
SPEED-BEND 6100-220	6 100	220	7,0	5,7	5,4	80	5 100	130	11	125	Motorizat	800	500	250	350	4	4	300	19	275	550	410	1 100	180	7 500	3 200	2 350	26 000	57 320
SPEED-BEND 6100-320	6 100	320	8,4	6,8	6,5	80	5 100	80	11	75	Motorizat	800	500	250	350	4	4	400	30	375	650	410	1 100	180	7 500	3 350	2 450	31 100	68 564
SPEED-BEND 6100-400	6 100	400	11,0	9,0	8,5	110	5 100	80	8	65	Motorizat	800	500	250	350	4	4	400	30	375	650	510	1 100	200	7 650	3 750	2 650	39 900	87 964
SPEED-BEND 6100-500	6 100	500	–	–	–	–	5 100	80	7	65	Motorizat	800	500	250	350	4	4	500	30	375	675	510	900	240	7 900	3 700	2 650	42 800	94 358
SPEED-BEND 6100-600	6 100	600	–	–	–	–	5 100	80	8	75	Motorizat	800	500	250	350	4	4	500	37	375	675	510	900	240	7 900	3 900	2 650	48 100	106 042
SPEED-BEND 6100-800	6 100	800	–	–	–	–	5 100	80	6	65	Motorizat	1 000	500	250	350	4	4	800	37	410	710	610	900	240	7 900	4 100	3 050	63 000	138 891
SPEED-BEND 6100-1000	6 100	1 000	–	–	–	–	5 100	70	6	50	Motorizat	1 000	500	250	350	4	4	1 000	45	510	900	610	800	340	7 900	4 350	3 250	72 320	159 438
SPEED-BEND 6100-1250	6 100	1 250	–	–	–	–	5 000	70	6	55	Motorizat	1 000	500	250	350	4	4	1 200	55	510	1 000	610	800	380	7 900	4 800	3 400	93 720	206 617
SPEED-BEND 6100-1500	6 100	1 500	–	–	–	–	4 900	70	6	55	Motorizat	1 000	500	250	350	4	4	1 500	75	610	1 100	610	800	400	7 900	5 000	3 700	106 630	235 079

* Conform reglementărilor CE, viteza de îndoire nu poate depăși 10 mm/s. Opțional: axe X1, X2 (500 mm/s), R1, R2 (350 mm/s) și Z1, Z2 (1.000 mm/s).

Grosimea maximă de îndoire este calculată de Ermaksan pentru îndoirea în aer pe toată lungimea mașinii, cu deschiderea maximă a matriței V indicată: St37 (Rm = 42 kgf/mm²), St52 (Rm = 63 kgf/mm²) și inox (Rm = 70 kgf/mm²).

SCULE STANDARD SPEED-BEND

Model	Matriță inferioară	Suport matriță	Poanson (sculă superioară)	Cleme Promecam (buc)
SPEED-BEND 1270-40	Rolleri M460-R, 1 × 835 + 1 × 500 mm	Ermaksan E1050, 1 × 1 050 + 1 × 255 mm	Rolleri P.97-85-R08, 1 × 835 + 1 × 500 mm	6
SPEED-BEND 1270-60	Rolleri M460-R, 1 × 835 + 1 × 500 mm	Ermaksan E1050, 1 × 1 050 + 1 × 255 mm	Rolleri PS.135-85-R08, 1 × 835 + 1 × 500 mm	6
SPEED-BEND 2100-40	Rolleri M460-R, 2 × 835 + 1 × 500 mm	Ermaksan E1050, 2 × 1 050 mm	Rolleri P.97-85-R08, 2 × 835 + 1 × 500 mm	10
SPEED-BEND 2100-60	Rolleri M460-R, 2 × 835 + 1 × 500 mm	Ermaksan E1050, 2 × 1 050 mm	Rolleri PS.135-85-R08, 2 × 835 + 1 × 500 mm	10
SPEED-BEND 2600-60	Rolleri M460-R, 2 × 835 + 2 × 500 mm	Ermaksan E1050, 2 × 1 050 + 1 × 525 mm	Rolleri PS.135-85-R08, 2 × 835 + 2 × 500 mm	12
SPEED-BEND 2600-100	Rolleri M460-R, 2 × 835 + 2 × 500 mm	Ermaksan E1050, 2 × 1 050 + 1 × 525 mm	Rolleri PS.135-85-R08, 2 × 835 + 2 × 500 mm	12
SPEED-BEND 2600-135	Rolleri M460-R, 2 × 835 + 2 × 500 mm	Ermaksan E1050, 2 × 1 050 + 1 × 525 mm	Rolleri PS.135-85-R08, 2 × 835 + 2 × 500 mm	12
SPEED-BEND 3100-100	Rolleri M460-R, 3 × 835 + 2 × 330 mm	Ermaksan E1050, 3 × 1 050 mm	Rolleri PS.135-85-R08, 3 × 835 + 2 × 330 mm	15
SPEED-BEND 3100-135	Rolleri M460-R, 3 × 835 + 2 × 330 mm	Ermaksan E1050, 3 × 1 050 mm	Rolleri PS.135-85-R08, 3 × 835 + 2 × 330 mm	15
SPEED-BEND 3100-175	Rolleri M460-R, 3 × 835 + 2 × 330 mm	Ermaksan E1050, 3 × 1 050 mm	Rolleri PS.135-85-R08, 3 × 835 + 2 × 330 mm	15
SPEED-BEND 3100-220	Ermaksan bloc □160 (cod 1061.12.02.00.3100), 1 × 3 100 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 3 × 835 + 2 × 330 mm	15
SPEED-BEND 3100-260	Ermaksan bloc □180 (cod 1071.12.02.00.3100), 1 × 3 100 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 3 × 835 + 2 × 330 mm	15
SPEED-BEND 3100-320	Ermaksan bloc □200 (cod 1081.12.02.00.3100), 1 × 3 100 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 3 × 835 + 2 × 330 mm	15
SPEED-BEND 3100-400	Ermaksan bloc □200 (cod 1081.12.02.00.3100), 1 × 3 100 mm	–	Rolleri TOP.175-60-R5, 6 × 525 mm	15

Model	Matriță inferioară	Suport matriță	Poanson (sculă superioară)	Cleme Promecam (buc)
SPEED-BEND 3100-500	Ermaksan bloc □200 (cod 1081.12.02.00.3100), 1 × 3 100 mm	–	Rolleri TOP.175-60-R5, 6 × 525 mm	15
SPEED-BEND 3760-175	Rolleri M460-R, 4 × 835 + 1 × 500 mm	Ermaksan E1050, 3 × 1 050 + 1 × 625 mm	Rolleri PS.135-85-R08, 4 × 835 + 1 × 500 mm	18
SPEED-BEND 3760-220	Ermaksan bloc □120 (cod 1062.12.02.00.3760), 1 × 3 760 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 4 × 835 + 1 × 500 mm	18
SPEED-BEND 3760-320	Ermaksan bloc □180 (cod 1071.12.02.00.3760), 1 × 3 760 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 4 × 835 + 1 × 500 mm	18
SPEED-BEND 4100-135	Rolleri M460-R, 5 × 835 mm	Ermaksan E1050, 4 × 1 050 mm	Rolleri PS.135-85-R08, 5 × 835 mm	19
SPEED-BEND 4100-175	Rolleri M460-R, 5 × 835 mm	Ermaksan E1050, 4 × 1 050 mm	Rolleri PS.135-85-R08, 5 × 835 mm	19
SPEED-BEND 4100-220	Ermaksan bloc □120 (cod 1062.12.02.00.4100), 1 × 4 100 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 5 × 835 mm	19
SPEED-BEND 4100-260	Ermaksan bloc □160 (cod 1061.12.02.00.4100), 1 × 4 100 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 5 × 835 mm	19
SPEED-BEND 4100-320	Ermaksan bloc □180 (cod 1071.12.02.00.4100), 1 × 4 100 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 5 × 835 mm	19
SPEED-BEND 4100-400	Ermaksan bloc □200 (cod 1081.12.02.00.4100), 1 × 4 100 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 5 × 835 mm	19
SPEED-BEND 4100-500	Ermaksan bloc □200 (cod 1081.12.02.00.4100), 1 × 4 100 mm	–	Rolleri TOP.175-60-R5, 8 × 525 mm	19
SPEED-BEND 4100-600	Ermaksan bloc □200 (cod 1081.12.02.00.4100), 1 × 4 100 mm	–	Rolleri TOP.175-60-R5, 8 × 525 mm	19
SPEED-BEND 4270-135	Rolleri M460-R, 4 × 835 + 2 × 500 mm	Ermaksan E1050, 4 × 1 050 + 1 × 130 mm	Rolleri PS.135-85-R08, 4 × 835 + 2 × 500 mm	20
SPEED-BEND 4270-220	Ermaksan bloc □120 (cod 1062.12.02.00.4270), 1 × 4 270 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 4 × 835 + 2 × 500 mm	20
SPEED-BEND 4270-320	Ermaksan bloc □180 (cod 1071.12.02.00.4270), 1 × 4 270 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 4 × 835 + 2 × 500 mm	20
SPEED-BEND 4270-400	Ermaksan bloc □200 (cod 1081.12.02.00.4270), 1 × 4 270 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 4 × 835 + 2 × 500 mm	20

Model	Matriță inferioară	Suport matriță	Poanson (sculă superioară)	Cleme Promecam (buc)
SPEED-BEND 4270-600	Ermaksan bloc □200 (cod 1081.12.02.00.4270), 1 × 4 270 mm	–	Rolleri TOP.175-60-R5, 9 × 525 mm	20
SPEED-BEND 6100-220	Ermaksan bloc □140 (cod 1564.12.02.00.6100), 1 × 6 100 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 7 × 835 + 1 × 330 mm	29
SPEED-BEND 6100-320	Ermaksan bloc □140 (cod 1564.12.02.00.6100), 1 × 6 100 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 7 × 835 + 1 × 330 mm	29
SPEED-BEND 6100-400	Ermaksan bloc □160 (cod 1061.12.02.00.6100), 1 × 6 100 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 7 × 835 + 1 × 330 mm	29
SPEED-BEND 6100-500	Ermaksan bloc □200 (cod 1081.12.02.00.6100), 1 × 6 100 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 7 × 835 + 1 × 330 mm	29
SPEED-BEND 6100-600	Ermaksan bloc □200 (cod 1081.12.02.00.6100), 1 × 6 100 mm	–	Rolleri PS.135-85-R08, 7 × 835 + 1 × 330 mm	29
SPEED-BEND 6100-800	Ermaksan bloc □200 (cod 1081.12.02.00.6100), 1 × 6 100 mm	–	Rolleri TOP.175-60-R5, 12 × 525 mm	29

Pentru modelele care nu apar în tabel, configurația sculelor se confirmă la ofertare.