

Fișă tehnică – Foaifece Ghilotine

CNC HVR

Foaifecă ghilotină hidraulică cu unghi variabil

Unghi de tăiere variabil pentru calitate superioară și deformații minime.

Capacitate
tăiere 6 – 40 mm (42 kg/mm²) · 4 – 25
mm (70 kg/mm²)

Sistem acționare Hidraulic (cilindri dublă acțiune)

Adâncime gât (degaj) 350 mm (opțional 500 mm)

Precizie tampon ± 0,1 mm

Reglaj joc cuțite 0,05 – 5,5 mm, automat hidraulic

Presiune sistem hidraulic 200 – 250 bar

Lungime tăiere 3.100 – 6.100 mm

Unghi tăiere variabil 0,5° – 3° (funcție de model)

Cursă tampon spate 1.000 mm

Control CNC CybeleC

Reglaj unghi tăiere Automat hidraulic

Suport frontal
tablă 1.000 mm lungime, cu canale
T

DESPRE CNC HVR

Foaifecă hidraulică CNC HVR introduce **unghiul de tăiere variabil** controlat CNC — unghiul se ajustează automat în funcție de grosimea tablei, minimizând deformațiile.

Disponibilă pentru table de 6–40 mm grosime, HVR este alegerea optimă pentru producătorii care lucrează cu game variate de materiale, obținând calitate superioară a tăieturii.

Controlul numeric **CybeleC CybTouch 8**, împreună cu sistemul hidraulic, reglează automat jocul dintre cuțite și unghiul de tăiere pentru fiecare grosime programată.

Accesorii opționale. Utilajul poate fi echipat și cu accesorii opționale, alese în funcție de piesele pe care le lucrați. Lista completă și configurația potrivită le discutăm cu dvs. la telefon sau la cerere: 0788 242 405 (telefon și WhatsApp) sau 021 223 03 45 .

DOTARE STANDARD

- Limitatori mecanici spate (tampon) cu șurub cu bile
Utilajul permite și tăierea unor table mai lungi decât cursa tamponului. De exemplu, se alege pe comanda numerică cursa de 1.050 mm, iar tamponul, după efectuarea cursei, se ridică și permite alunecarea tablei pe sub el.
- Verini de fixare a tablei
- Suport frontal pentru sprijinul tablei, prevăzută cu canale T
- Suport pentru alunecarea tablei după tăiere
- Control numeric tip CybTouch 8
- Cilindri hidraulici honuți, cu pistoane cromate
- Sistem hidraulic de reglare automată a distanței dintre cuțite și a unghiului de tăiere
- Instalație hidraulică HAWE
- Pedală de operare mobilă
- Apărători de protecție laterale și pentru degete, conform normelor CE
- Instalație electrică Siemens
- Brațul panoului de comandă pivotant (poate fi rotit în poziția dorită)
- Sistem de ungere centralizată
- Manual de operare și întreținere

GAMA DE MODELE HVR

Model	Lungime tăiere A (mm)	Capacitate tăiere 42 kg/mm ² (mm)	Capacitate tăiere 70 kg/mm ² (mm)	Unghi de tăiere (°)	Cilindri de presare (buc)	Forță de presare (tone)	Motor principal (kW)	Motor tampon (kW)	Cursă tampon (mm)	Viteză tampon (mm/s)	Capacitate ulei (l)	Reglaj joc cuțite (mm)	Brațe suport tablă (buc)	Lungime masă B (mm)	Adâncime gât C (mm)	Lățime mașină D (mm)	Înălțime masă E (mm)	Lățime de transport F (mm)	Lungime G (mm)	Lățime H (mm)	Înălțime (mm)	Greutate (kg)	Greutate (lbs)
CNC HVR 3100-6	3100	6	4	0,5-1,5	14	12	11	0,75	1000	110	150	0,05-0,8	2	3500	350 (opt. 500)	2900	900	2200	4980	2315	2225	7250	15983
CNC HVR 3100-10	3100	10	6	0,5-2	14	24	22	1,1	1000	110	260	0,05-1,3	2	3640	350 (opt. 500)	3000	910	2265	5100	2425	2250	10230	22553
CNC HVR 3100-13	3100	13	8	0,5-2	14	31	22	1,1	1000	110	310	0,05-1,5	2	3680	350 (opt. 500)	3100	900	2315	5110	2570	2400	12650	27888
CNC HVR 3100-16	3100	16	10	0,5-2,5	14	42	30	1,1	1000	110	500	0,05-1,9	2	3760	350 (opt. 500)	3240	900	2340	5210	2700	2450	16500	36376
CNC HVR 3100-20	3100	20	13	0,5-2,5	14	54	37	1,1	1000	110	500	0,05-2,3	2	3800	350 (opt. 500)	3240	900	2355	5220	2700	2550	18900	41667
CNC HVR 3100-25	3100	25	15	0,5-2,5	20	76	45	1,1	1000	110	800	0,05-3,0	2	3880	350 (opt. 500)	3240	1000	2430	5250	2725	2900	27600	60848
CNC HVR 3100-30	3100	30	18	0,5-3	20	100	45	1,5	1000	110	800	0,05-4	2	3835	350 (opt. 500)	3760	1100	2750	5560	2750	3280	43000	94799
CNC HVR 3100-35	3100	35	20	0,5-3	20	125	55	2,2	1000	110	800	0,05-4,5	2	4000	350 (opt. 500)	3850	1150	2900	5725	2900	3600	55000	121254
CNC HVR 3100-40	3100	40	25	0,5-3	20	150	75	2,2	1000	110	1000	0,05-5,5	2	4030	350 (opt. 500)	4180	1150	3030	6070	3030	4360	79000	174165
CNC HVR 4100-6	4100	6	4	0,5-1,5	18	15	11	0,75	1000	110	150	0,05-0,8	3	4500	350 (opt. 500)	2900	950	2200	6000	2315	2320	10450	23038
CNC HVR 4100-10	4100	10	6	0,5-2	18	28	22	1,1	1000	110	260	0,05-1,3	3	4640	350 (opt. 500)	3150	1000	2270	6100	2580	2460	15100	33290
CNC HVR 4100-13	4100	13	8	0,5-2	18	40	22	1,1	1000	110	310	0,05-1,5	3	4680	350 (opt. 500)	3240	1000	2325	6120	2700	2600	18450	40675
CNC HVR 4100-16	4100	16	10	0,5-2,5	18	52	30	1,1	1000	110	500	0,05-1,9	3	4760	350 (opt. 500)	3240	1000	2340	6220	2700	2700	23200	51147
CNC HVR 4100-20	4100	20	13	0,5-2,5	18	67	37	1,1	1000	110	500	0,05-2,3	3	4800	350 (opt. 500)	3270	1000	2355	6220	2700	2700	26700	58863
CNC HVR 4100-25	4100	25	15	0,5-2,5	25	88	45	1,1	1000	110	800	0,05-3,0	3	4880	350 (opt. 500)	3240	1100	2440	6500	2725	3235	37700	83114
CNC HVR 4100-30	4100	30	18	0,5-3	25	120	45	1,5	1000	110	800	0,05-4	3	4920	350 (opt. 500)	3450	1150	2700	7000	2700	3500	59000	130073
CNC HVR 4100-35	4100	35	20	0,5-3	25	145	55	2,2	1000	110	800	0,05-4,5	3	5050	350 (opt. 500)	3450	1150	2800	6450	2800	3600	76000	167551
CNC HVR 4100-40	4100	40	25	0,5-3	25	170	75	2,2	1000	110	1000	0,05-5,5	3	5200	350 (opt. 500)	3500	1250	2800	6600	3200	4360	104000	229280
CNC HVR 6100-6	6100	6	4	0,5-1,5	26	20	22	1,1	1000	110	260	0,05-0,8	5	6660	350 (opt. 500)	3175	1000	2285	8250	2475	2725	26415	58235
CNC HVR 6100-10	6100	10	6	0,5-2	26	44	22	1,1	1000	110	260	0,05-1,3	5	6680	350 (opt. 500)	3150	1100	2285	8265	2575	2725	28800	63493
CNC HVR 6100-13	6100	13	8	0,5-2	26	60	22	1,1	1000	110	310	0,05-1,5	5	6720	350 (opt. 500)	3050	1100	2330	8365	2635	2825	33300	73414
CNC HVR 6100-16	6100	16	10	0,5-2,5	26	76	30	1,1	1000	110	500	0,05-1,9	5	6820	350 (opt. 500)	3240	1100	2350	8400	2700	2995	41100	90610

Model	Lungime tăiere A (mm)	Capacitate tăiere 42 kg/mm ² (mm)	Capacitate tăiere 70 kg/mm ² (mm)	Unghi de tăiere (°)	Cilindri de presare (buc)	Forță de presare (tone)	Motor principal (kW)	Motor tampon (kW)	Cursă tampon (mm)	Viteză tampon (mm/s)	Capacitate ulei (l)	Reglaj joc cuițe (mm)	Brațe suport tablă (buc)	Lungime masă B (mm)	Adâncime gât C (mm)	Lățime mașină D (mm)	Înălțime masă E (mm)	Lățime de transport F (mm)	Lungime G (mm)	Lățime H (mm)	Înălțime (mm)	Greutate (kg)	Greutate (lbs)
CNC HVR 6100-20	6 100	20	13	0,5-2,5	26	96	37	1,1	1 000	110	500	0,05-2,3	5	6 940	350 (opt. 500)	3 210	1 100	2 375	8 415	2 730	3 120	50 600	111 554
CNC HVR 6100-25	6 100	25	15	0,5-2,5	36	123	45	1,1	1 000	110	800	0,05-3,0	5	7 020	350 (opt. 500)	3 185	1 200	2 480	8 570	2 730	3 390	68 500	151 016
CNC HVR 6100-30	6 100	30	18	0,5-3	36	160	45	1,5	1 000	110	800	0,05-4	5	6 915	350 (opt. 500)	3 500	1 200	2 700	9 000	2 700	3 800	88 000	194 007
CNC HVR 6100-35	6 100	35	20	0,5-3	36	180	55	2,2	1 000	110	800	0,05-4,5	5	7 150	350 (opt. 500)	3 550	1 200	2 800	8 700	3 950	4 075	112 000	246 917
CNC HVR 6100-40	6 100	40	25	0,5-3	36	210	75	2,2	1 000	110	1 000	0,05-5,5	5	7 030	350 (opt. 500)	4 120	1 250	3 790	9 550	3 790	5 820	156 200	344 362

Toate specificațiile tehnice pot fi modificate de producător fără notificare prealabilă.