

Fișă tehnică – Foarfece Ghilotine

CNC HGS

Foarfecă ghilotină hidraulică basculantă

Performanță ridicată și soluție economică pentru table de 6–8 mm grosime.

Capacitate tăiere	6 – 8 mm (42 kg/mm ²) · 4 – 5 mm (70 kg/mm ²)
Sistem acționare	Hidraulic swing-beam (basculare)
Adâncime gât	350 mm
Precizie tampon	± 0,1 mm
Reglaj joc cuțite	0,05 – 1 mm, automat hidraulic
Suportți frontali tablă	1.000 mm lungime

Lungime tăiere	2.100 – 4.100 mm
Unghi tăiere	1,2° – 1,5° (funcție de model)
Cursă tampon spate	1.000 mm
Control CNC	Cybelec
Presiune sistem hidraulic	180 – 220 bar
Cuțite	superior 2 tăişuri, inferior 4 tăişuri

DESPRE CNC HGS

Foarfece hidraulică CNC HGS utilizează principiul **swing-beam** (basculare) pentru tăierea de calitate superioară a tablei de oțel de 6–8 mm grosime, cu precizie constantă pe întreaga lungime a lamei.

Corpul din oțel sudat, tratat termic, asigură rigiditate statică excelentă și durată de viață îndelungată chiar și în producție continuă, cu deformății minime.

Controlul numeric **Cybelec CybTouch 8** oferă programare intuitivă pe ecran tactil, stocare programe și controlul tamponului CNC.

Accesorii opționale. Utilajul poate fi echipat și cu accesorii opționale, alese în funcție de piesele pe care le lucrați. Lista completă și configurația potrivită le discutăm cu dvs. la telefon sau la cerere: 0788 242 405 (telefon și WhatsApp) sau 021 223 03 45.

DOTARE STANDARD

- Limitatori mecanici spate (tampon) cu șurub cu bile, controlați CNC
- Verini de fixare a tablei
- Suportți frontali pentru sprijinul tablei
- Control numeric tip CybTouch 8
- Cilindri hidraulici honuiți, cu pistoane cromate
- Cuțite superioare și inferioare de înaltă calitate
- Sistem hidraulic de reglare automată a distanței dintre cuțite, în funcție de grosimea tablei
- Instalație hidraulică HAWE – Germania
- Apărători tip grilaj în față și protecție spate cu fotocelule
- Pedale pentru operarea secvențelor
- Instalație de iluminat pe linia de tăiere
- Apărători de protecție laterale și în față, conform normelor CE
- Instalație electrică Siemens
- Manual de operare și întreținere

GAMA DE MODELE HGS

Model	Lungime tăiere A (mm)	Capacitate tăiere 42 kg/mm ² (mm)	Capacitate tăiere 70 kg/mm ² (mm)	Unghi de tăiere (°)	Curse pe minut	Cilindri de presare (buc)	Forță de presare (tone)	Motor principal (kW)	Motor tampon (kW)	Capacitate ulei (l)	Lungime tampon (mm)	Reglaj joc cuțite (mm)	Cursă tampon (mm)	Viteză tampon (mm/s)	Brațe suport tablă (buc)	Lungime masă B (mm)	Lățime mașină C (mm)	Înălțime masă D (mm)	Lățime E (mm)	Lățime de transport K (mm)	Înălțime H (mm)	Lungime L (mm)	Greutate (kg)	Greutate (lbs)
CNC HGS 2100-6	2100	6	4	1,2	28	11	9	11	0,75	150	1970	0,05-0,8	1000	110	2	2 415	3 010	800	2 410	2100	1 640	3 000	4 500	9 921
CNC HGS 2600-6	2600	6	4	1,2	24	12	10	11	0,75	150	2400	0,05-0,8	1000	110	2	2 900	3 010	800	2 410	2100	1 640	3 500	5 150	11 354
CNC HGS 3100-6	3100	6	4	1,2	20	14	12	11	0,75	150	2800	0,05-0,8	1000	110	2	3 400	3 010	800	2 410	2100	1 640	4 000	5 700	12 566
CNC HGS 3600-6	3600	6	4	1,2	17	16	13	11	0,75	150	2800	0,05-0,8	1000	110	3	3 930	3 010	800	2 410	2100	1 650	4 500	6 200	13 669
CNC HGS 4100-6	4100	6	4	1,2	15	18	15	11	0,75	150	2800	0,05-0,8	1000	110	3	4 430	3 010	800	2 410	2100	1 650	5 000	8 100	17 857
CNC HGS 2100-8	2100	8	5	1,5	20	11	12	15	0,75	200	1970	0,05-1	1000	110	2	2 435	3 040	800	2 450	2100	1 700	3 025	5 500	12 125
CNC HGS 2600-8	2600	8	5	1,5	18	12	14	15	0,75	200	2400	0,05-1	1000	110	2	2 935	3 040	800	2 450	2100	1 700	3 525	6 300	13 889
CNC HGS 3100-8	3100	8	5	1,5	16	14	18	15	0,75	200	2800	0,05-1	1000	110	2	3 435	3 040	800	2 450	2100	1 700	4 025	7 150	15 763
CNC HGS 4100-8	4100	8	5	1,5	12	18	23	15	0,75	200	2800	0,05-1	1000	110	3	4 435	3 295	950	2 555	2150	1 950	5 050	10 800	23 810

Toate specificațiile tehnice pot fi modificate de producător fără notificare prealabilă.