

Fișă tehnică – Foarfece Ghilotine

CNC HGD

Foarfecă ghilotină hidraulică CNC

Putere maximă pentru table groase de 6–20 mm grosime.

Capacitate tăiere 6 – 20 mm (42 kg/mm²) · 4 – 13 mm (70 kg/mm²)

Sistem acționare Hidraulic (cilindri dublă acțiune)

Adâncime gât 350 mm

Precizie tampon ± 0,1 mm

Reglaj joc cuțite 0,05 – 2,3 mm, automat hidraulic

Suporți frontali tablă 2 × 1.000 mm lungime

Lungime tăiere 3.100 – 4.100 mm

Unghi tăiere 1,5° – 2,5° (funcție de model)

Cursă tampon spate 1.000 mm

Control CNC Cybelelec

Presiune sistem hidraulic 200 – 250 bar

Cuțite superior 2 tășuri, inferior 4 tășuri

DESPRE CNC HGD

Foarfece hidraulică CNC HGD este concepută pentru tăierea tablelor groase de 6–20 mm grosime, cu forță ridicată și precizie excelentă pe întreaga lungime.

Construcția robustă din oțel sudat, tratată termic, asigură rigiditate maximă și durată de viață îndelungată chiar și în regim intensiv de producție continuă.

Controlul numeric **Cybelelec CybTouch 8** oferă programare intuitivă pe ecran tactil, stocare programe și controlul tamponului CNC.

Accesorii opționale. Utilajul poate fi echipat și cu accesorii opționale, alese în funcție de piesele pe care le lucrați. Lista completă și configurația potrivită le discutăm cu dvs. la telefon sau la cerere: 0788 242 405 (telefon și WhatsApp) sau 021 223 03 45.

DOTARE STANDARD

- Limitatori mecanici spate (tampon) cu șurub cu bile, controlați CNC
Utilajul permite și tăierea unor table mai lungi decât cursa tamponului. De exemplu, se alege pe comanda numerică cursa de 1.050 mm, iar tamponul, după efectuarea cursei, se ridică și permite alunecarea tablei pe sub el.
- Verini de fixare a tablei
- Suporți frontali pentru sprijinul tablei
- Control numeric tip CybTouch 8
- Cilindri hidraulici honuiți, cu pistoane cromate
- Cuțite superioare și inferioare de înaltă calitate
- Sistem hidraulic de reglare automată a distanței dintre cuțite, în funcție de grosimea tablei
- Instalație hidraulică HAWE – Germania
- Apărători tip grilaj în față și protecție spate cu fotocelule
- Pedale pentru operarea secvențelor
- Instalație de iluminat pe linia de tăiere
- Apărători de protecție laterale și în față, conform normelor CE
- Instalație electrică Siemens
- Manual de operare și întreținere

GAMA DE MODELE HGD

Model	Lungime tăiere A (mm)	Capacitate tăiere 42 kg/mm² (mm)	Capacitate tăiere 70 kg/mm² (mm)	Unghi de tăiere (°)	Curse pe minut	Cilindri de presare (buc)	Forță de presare (tone)	Motor principal (kW)	Motor tampon (kW)	Cursă tampon (mm)	Viteză tampon (mm/s)	Capacitate ulei (l)	Reglaj joc cuțite (mm)	Brațe suport tablă (buc)	Lungime masă (mm)	Adâncime gât B (mm)	Lățime mașină C (mm)	Înălțime masă D (mm)	Lățime E (mm)	Lățime de transport K (mm)	Înălțime H (mm)	Lungime L (mm)	Greutate (kg)	Greutate (lbs)
CNC HGD 3100-6	3100	6	4	1,5	16	14	12	11	0,75	1000	110	150	0,05-0,8	2	3 430	350	2 900	900	2 315	2100	2100	3 925	7 000	15 432
CNC HGD 3100-8	3100	8	5	1,5	14	14	24	18,5	0,75	1000	110	250	0,05-1,0	2	3 480	350	2 970	900	2 430	2150	2125	4 000	9 000	19 842
CNC HGD 3100-10	3100	10	6	2	13	14	24	22	0,75	1000	110	260	0,05-1,3	2	3 480	350	3 075	900	2 500	2 270	2175	4 050	9 400	20 723
CNC HGD 3100-13	3100	13	8	2	11	14	31	22	0,75	1000	110	310	0,05-1,5	2	3 530	350	3150	900	2 625	2 325	2 235	4 100	12 000	26 455
CNC HGD 3100-16	3100	16	10	2,5	10	14	42	30	1,1	1000	110	500	0,05-1,9	2	3 620	350	3150	900	2 625	2 360	2 450	4 150	16 100	35 494
CNC HGD 3100-20	3100	20	13	2,5	8	14	54	37	1,1	1000	110	500	0,05-2,3	2	3 690	350	3 250	900	2 700	2 380	2 500	4 350	22 300	49 163
CNC HGD 4100-6	4100	6	4	1,5	14	18	15	11	0,75	1000	110	150	0,05-0,8	2	4 430	350	2 900	950	2 315	2100	2150	4 900	9 500	20 944
CNC HGD 4100-8	4100	8	5	1,5	12	18	28	18,5	0,75	1000	110	250	0,05-1,0	2	4 480	350	2 960	950	2 430	2150	2175	5 000	11 850	26 125
CNC HGD 4100-10	4100	10	6	2	10	18	28	22	0,75	1000	110	260	0,05-1,5	2	4 480	350	3125	1000	2 570	2 275	2 275	5 050	13150	28 991
CNC HGD 4100-13	4100	13	8	2	9	18	40	22	0,75	1000	110	310	0,05-1,5	2	4 530	350	3130	1000	2 670	2 350	2 335	5 100	16 000	35 274
CNC HGD 4100-16	4100	16	10	2,5	8	18	52	30	1,1	1000	110	500	0,05-1,9	2	4 620	350	3150	1000	2 610	2 360	2 575	5 200	24 500	54 013
CNC HGD 4100-20	4100	20	13	2,5	7	18	67	37	1,1	1000	110	500	0,05-2,3	2	4 690	350	3 200	1000	2 670	2 380	2 600	5 250	27 750	61178

Toate specificațiile tehnice pot fi modificate de producător fără notificare prealabilă.