



Fișă tehnică – Prese Abkant

EVO III

Presă abkant CNC electro-hidraulică

Sistem hibrid electro-hidraulic cu 73% consum mai mic față de abkantele hidraulice clasice. Precizie industrială, cost minimal.

Forță nominală	100 – 260 Tone	Lungime îndoire	2.600 – 4.270 mm
Capacitate îndoire	5 – 13 mm (Rm=42 kgf/mm²)	Tip acționare	Electro-Hidraulică
Axe CNC	axa Y1, axa Y2, axa X, axa R, axa Z1, axa Z2	Control CNC	Cybelelec sau Delem
Bombaj	Motorizat, axa C (standard)	Cursă transversă	275 mm
Cursă tampon, axa X	800 mm	Cursă tampon, axa R	250 mm
Degajul în montanți	410 mm	Distanță între montanți	2.200 – 3.780 mm

DESPRE EVO-III

EVO-III, premiată cu German Design Award 2024, este presa abkant hibridă CNC din gama Ermaksan, concepută pentru atelierele care caută precizie industrială și performanță ridicată cu un consum energetic redus cu până la 73% față de sistemele hidraulice convenționale.

Conceput pe baza unui sistem hidraulic în circuit închis cu doar 34,5 litri de ulei (55 litri la modelele de 175–260 tone), EVO-III funcționează la 63 dB și integrează 6 axe CNC standard (axa Y1, axa Y2, axa X, axa R, axa Z1, axa Z2) cu sistem de bombaj motorizat standard. Cursă transversă de 275 mm și lumină de zi de 550 mm asigură condiții optime chiar și pentru piese complexe sau cu adâncimi mari de îndoire.

EVO-III reduce semnificativ costurile de operare și crește productivitatea, reprezentând soluția ideală pentru producători care cer precizie repetabilă și sustenabilitate în condiții de volum ridicat.

Accesorii opționale. Utilajul poate fi echipat și cu accesorii opționale, alese în funcție de piesele pe care le lucrați. Lista completă și configurația potrivită le discutăm cu dvs. la telefon sau la cerere: 0788 242 405 (telefon și WhatsApp) sau 021 223 03 45.

DOTARE STANDARD

- Control programabil CNC pe axele Y1, Y2 (cilindrii)
- Control programabil CNC pe axele X și R (tamponul)
- Control programabil CNC pe axele Z1 și Z2 (tamponul)
- Tamponul controlat de către CNC, acționat de șuruburi cu bile
- Sistem hidraulic Hawe – Germania
- Control CNC Delem DA-66S
- Dulap electric cu ventilație și instalație electrică Siemens
- Sistem european Promecam–Amada de prindere rapidă a poansonului
- Poanson M.460R marca Roller (Italia) – 3 × 835 mm + 2 × 330 mm
- Matriță E 1050 U marca Ermaksan
- Sistem de protecție cu apărători cu microîntrerupătoare pentru zona laterală și spate a mașinii
- Console față pentru suport tablă, cu culisare rapidă
- Sincronizarea pe axele Y1 și Y2 este asigurată prin traductori liniari Heidenhain cu toleranța de 0,0025 mm
- Pedală pentru operarea secvențelor de îndoire, cu oprire de urgență din pedală sau din butonul de avarie
- Sistem anti-bombare (crowning) motorizat – axa C
- Servomotoare pentru acționarea tamponelor (axele X, R, Z1, Z2)
- Sistem de protecție frontal cu laser a operatorului AKAS Laser Safety IILC 2000 + PILZ, conform normelor CE
Fasciculul laser este situat chiar sub poanson, ceea ce asigură o mărime a productivității față de alte tipuri de bariere, situate înaintea mesei utilajului, care incomodează operatorul.
- Manual de operare și întreținere
- Sistemul de protecție frontal și spate cu senzori pentru operator, conform normelor CE

GAMA DE MODELE EVO III

Model	Lungime îndoire A (mm)	Putere max. (tone)	Lățime canal V (mm)	Grosime tablă T* (mm)	Distanță montanți B (mm)	Viteză coborâre rapidă axa Y (mm/s)	Viteză îndoire axa Y (mm/s)	Viteză ridicare axa Y (mm/s)	Bombaj	Cursă axa X (mm)	Viteză axa X (mm/s)	Cursă axa R (mm)	Viteză axa R (mm/s)	Țampoane spate (buc)	Suport frontal (buc)	Capacitate ulei (l)	Cursă cilindri C (mm)	Distanță masă-traversă D (mm)	Degaj E (mm)	Înălțime masă F (mm)	Lățime masă G (mm)	Lungime L (mm)	Înălțime H (mm)	Lățime W (mm)	Greutate (kg)	Greutate (lbs)
EVO III 2600-100	2 600	100	50	5	2 200	200	10	200	Motorizat	800	500	250	350	2	2	34,5	275	530	410	900	90	4 600	2 700	2 200	6 100	13 448
EVO III 3100-100	3 100	100	50	5	2 600	200	10	200	Motorizat	800	500	250	350	2	2	34,5	275	530	410	900	90	5 100	2 700	2 200	6 600	14 550
EVO III 2600-135	2 600	135	50	6	2 200	160	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	34,5	275	550	410	900	90	4 600	2 700	2 200	7 500	16 535
EVO III 3100-135	3 100	135	50	6	2 600	200	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	34,5	275	550	410	900	90	5 100	2 700	2 200	8 000	17 637
EVO III 3600-135	3 600	135	50	5	3 100	200	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	34,5	275	550	410	900	90	5 600	2 700	2 200	9 200	20 283
EVO III 3760-135	3 760	135	50	5	3 250	200	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	34,5	275	550	410	900	90	5 760	2 700	2 200	9 350	20 613
EVO III 4100-135	4 100	135	50	5	3 600	200	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	34,5	275	550	410	900	90	6 100	2 700	2 200	10 800	23 810
EVO III 4270-135	4 270	135	50	5	3 780	200	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	34,5	275	550	410	900	90	6 270	2 700	2 200	11 000	24 251
EVO III 3100-175	3 100	175	50	6	2 600	180	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	90	5 100	2 700	2 200	8 800	19 401
EVO III 3600-175	3 600	175	50	6	3 100	180	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	90	5 600	2 700	2 200	10 000	22 046
EVO III 3760-175	3 760	175	50	6	3 250	180	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	90	5 760	2 700	2 200	10 150	22 377
EVO III 4100-175	4 100	175	50	5	3 600	180	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	90	6 100	2 700	2 200	11 500	25 353
EVO III 4270-175	4 270	175	50	5	3 780	180	12	190	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	90	6 270	2 700	2 200	11 700	25 794
EVO III 3100-220	3 100	220	110	11	2 600	180	10	185	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	200	5 100	2 700	2 250	11 100	24 471
EVO III 3600-220	3 600	220	80	9	3 100	180	10	185	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	160	5 600	2 720	2 250	12 350	27 227
EVO III 3760-220	3 760	220	80	8	3 250	180	10	185	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	160	5 760	2 720	2 250	12 700	27 999
EVO III 4100-220	4 100	220	80	8	3 600	180	10	185	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	160	6 100	2 780	2 250	13 250	29 211
EVO III 4270-220	4 270	220	80	8	3 780	180	10	185	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	160	6 270	2 780	2 250	13 500	29 762
EVO III 3100-260	3 100	260	120	13	2 600	140	11	135	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	220	5 100	3 070	2 280	13 500	29 762
EVO III 3600-260	3 600	260	80	9	3 100	180	10	185	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	160	5 600	3 080	2 280	15 700	34 613
EVO III 3760-260	3 760	260	80	8	3 250	180	10	185	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	160	5 670	3 080	2 280	16 000	35 274
EVO III 4100-260	4 100	260	110	10	3 600	140	11	135	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	200	6 100	3 100	2 280	16 800	37 038
EVO III 4270-260	4 270	260	110	10	3 780	140	11	135	Motorizat	800	500	250	350	2	2	55	275	550	410	900	200	6 270	3 100	2 280	17 100	37 699

* Grosime maximă de tablă pentru oțel cu Rm = 42 kgf/mm². Conform reglementărilor CE, viteza de îndoire nu poate depăși 10 mm/s.