



DESPRE ETP CNC TURRET

Presa CNC Turret hidraulică ETP Ermaksan combină componentele hidraulice, electronice și mecanice de calitate mondială într-o singură mașină. Construcția robustă O-type monoblock, din oțel tratat termic, oferă precizie și durabilitate pe termen lung.

Sistemul hidraulic HDDL (Hydraulic Direct Drive Linear) permite reglarea automată a cursei în funcție de aplicație — ștanțare, formare, marcare — asigurând forța optimă la fiecare operație. Răcirea uleiului hidraulic este inclusă standard.

Controlerul GE Fanuc Oi-PF, cu interfață grafică și software Ermaksan HMI, comandă servosistemul Fanuc pe 5 axe (X, Y, T, CA, CB) și oferă programare intuitivă, cu funcții precum multi-tool, clamp zone avoidance și prelucrare multi-piesă.

Accesorii opționale. Pe lângă dotarea standard, ETP poate fi echipată cu accesorii opționale, de exemplu cititor de coduri de bare, barieră luminoasă de protecție, scule multitool cu 3 sau 8 stații sau nesting automat. Lista completă și configurația potrivită le discutăm cu dvs. la telefon sau la cerere: 0788 242 405 (telefon și WhatsApp) sau 021 223 03 45.

Fișă tehnică – Prese Ștanțat

ETP

Presă de ștanțat CNC turret hidraulică

Presă CNC turret hidraulică pentru table până la 6,35 mm — sistem Voith Turbo H + L
Hydraulic, structură monobloc și productivitate ridicată pentru ștanțare de precizie.

Forță max.	20 – 30 Tone
Stații turret	27 / 33 stații
Grosime max. tăiere	6,35 mm fix / 4 mm index
Curse max. marcare	1.200 – 2.000 curse/min
Precizie repetabilitate	±0,05 mm
Software CAD/CAM	Metalix

Tip acționare	Voith Turbo H + L Hydraulic
Diametru poanson max.	Ø88,9 mm
Viteză dependentă X+Y	114 – 170 m/min
Precizie poziționare	±0,1 mm
Controller CNC	GE Fanuc Oi-PF
Configurații disponibile	4 variante

DOTARE STANDARD

- Sistem hidraulic Voith Turbo H+L (HDDL), cu unitate de cursă integrată pentru ștanțare, filetare și formare
- Turelă cu stații auto-index
- Control CNC GE Fanuc Oi-PF, cu interfață grafică și software Ermaksan HMI
- Servosistem Fanuc pe 5 axe (X, Y, T, CA, CB)
- Sistem automat de poziționare a clemelor
- Masă cu perii și bile, care protejează suprafața tablei
- Funcție de repositionare pentru table mai lungi decât axa X
- Software CAD/CAM Metalix
- Suflare cu aer și ungere automată a sculelor (Airblow)
- Protecție cu lanț în jurul mașinii
- Cutie de deșeuri pe roți
- Sistem de răcire a uleiului hidraulic

GAMA DE MODELE ETP

Model	Forță (Tone)	Capacitate tablă (mm)	Stații turret	Cursă X / Y (mm)	Viteză X / Y (m/min)	Viteză X+Y (m/min)	Turret (rpm)	Curse/min marcare	Curse/min pas 1 mm	Curse/min pas 25 mm	Greutate max. tablă (kg)	Cursă berbec max. (mm)	Clampuri auto	Motor (kW)	Rezervor ulei (l)	Alimentare (kVA)	Înălțime lucru (mm)	Lungime (mm)	Lățime (mm)	Înălțime (mm)	Greutate (kg)	Greutate (lbs)
ETP 1500×3000	30	3000×1500	33	3000+R / 1500	80 / 80	114	20	2 000	900	600	225	40	4	11	300	25	950	5 520	6 660	2 220	22 000	48 502
ETP 1500×2500	30	2500×1500	33	2500+R / 1500	80 / 80	114	20	1 200	900	600	200	40	3	11	280	25	950	5 520	5 000	2 220	18 500	40 785
ETP 1250×2500	20	2500×1250	27	2500+R / 1250	120 / 120	170	27	1 500	900	350	147	40	3	7,5	180	20	950	5 140	5 000	2 220	15 500	34 172
ETP 1250×2000	20	2000×1250	27	2000+R / 1250	120 / 120	170	27	1 500	900	350	125	40	3	7,5	180	20	950	5 140	4 290	2 220	14 000	30 865

Comune tuturor modelelor: poanson max. Ø88,9 mm; grosime max. 6,35 mm oțel / 3 mm inox în stație fixă și 4 mm / 2,5 mm în stația auto-index; auto-index 65 rpm; precizie ±0,1 mm poziționare, ±0,05 mm repetabilitate, 0,01° indexare; schimbare sculă 3 s; forță clampuri 1 200 kg; aer 6–7 bar, 2,5 L/min; înălțime de lucru 950 mm. Acționare hidraulică Voith Turbo H+L; control GE Fanuc Oi-PF; CAD/CAM Metalix. Axe servo Fanuc cu șurub cu bile (la 1500×3000: Y1+Y2 cu șurub cu bile, X cu cremalieră + reductor); axe index Fanuc + reductor Harmonic Drive. Masă cu perii, bile sau perii + bile. Specificațiile pot fi modificate de producător fără notificare prealabilă.

Configurație turret (comună)

Tip stație	Mărime	Tip	Diametru poanson (mm)	Turret 33 stații	Turret 27 stații
A	1/2"	Fix	1,6 – 12,7	15	11
B	1-1/4"	Fix	12,8 – 31,7	12	10
C	2"	Fix	31,8 – 50,8	2	1
D	3-1/2"	Fix	50,9 – 88,9	1	2
B	1-1/4"	Index (Auto-Index)	12,8 – 31,7	–	2
C	2"	Index (Auto-Index)	31,8 – 50,8	–	1
D	3-1/2"	Index (Auto-Index)	50,9 – 88,9	3	–