



DESPRE EPL 3 AXIS

Mașina de tăiere cu plasmă EPL 3 AXIS Ermaksan este proiectată pentru productivitate maximă în prelucrarea tablelor metalice. Echipată cu sursa de plasmă Hypertherm Maxpro200, taie table de 1–50 mm cu viteză de deplasare de până la 35 m/min.

Sistemul Ermak THC controlează automat înălțimea torței pentru o tăiere uniformă pe toată suprafața tablei, iar precizia de poziționare de $\pm 0,01$ mm (repetabilitate $\pm 0,05$ mm, DIN 28206) asigură piese constante de la o serie la alta.

Disponibilă în 10 configurații de dimensiuni, inclusiv variantele COMPACT 1530 și 2040 — de la 1.500×3.000 mm până la 4.000×12.000 mm — adaptabilă la orice capacitate de producție.

Accesorii opționale. Pe lângă dotarea standard, EPL 3 AXIS poate fi echipată cu accesorii opționale, de exemplu surse Hypertherm XPR170, XPR300, XPR460 sau HPR400XD, masă cu apă, unitate de aspirare a fumului, barieră luminoasă Leuze, tăiere de țevi și profile, tăiere oxigaz sau marcarea pneumatică. Lista completă și configurația potrivită le discutăm cu dvs. la telefon sau la cerere: 0788 242 405 (telefon și WhatsApp) sau 021 223 03 45.

Fișă tehnică – Mașini Plasmă

EPL 3 AXIS

Mașină de tăiat cu plasmă CNC

Tăiere plasmă CNC pe 3 axe cu sursă Hypertherm Maxpro200 și control înălțime torță Ermak THC. Capacitate 1–50 mm, viteză 35 m/min, masă de lucru 1.500–4.000 mm lățime și până la 12.000 mm lungime.

Axe CNC	X, Y, Z	Unitate plasmă	Hypertherm Maxpro200
Capacitate tăiere	1 – 50 mm	Viteză max.	35 m/min
Control înălțime torță	Ermak THC	Înălțime totală (C)	2.280 mm
Înălțime masă	750 mm	Precizie poziționare	$\pm 0,01$ mm
Repetabilitate poziție	$\pm 0,05$ mm	Alimentare	400V / 50Hz
Presiune aer	6 Bar	Modele disponibile	10 variante

DOTARE STANDARD

- Sursă plasmă Hypertherm Maxpro200
- Controler CNC Hypertherm EdgeConnect TC
- Control automat al înălțimii torței Ermak THC
- Tehnologii Hypertherm: True Hole, PlateSaver, Rapid Part și SureCut
- I-CUT PLATE pentru tăierea tablei
- Corecție automată a înălțimii de tăiere și aliniere automată a tablei
- Laser punct pentru poziționare
- Reductoare planetare Neugart și servomotoare AC digitale Mitsubishi
- Consolă de gaz Core
- Software de nesting ProNest
- Conectare în rețea și prin USB, comutare metric / inch

GAMA DE MODELE EPL 3 AXIS

Model	Lățime tăiere A (mm)	Lungime tăiere (mm)	Lățime totală B (mm)	Înălțime totală C (mm)	Spațiu liber D (mm)	Distanță torță E (mm)	Înălțime masă (mm)	Viteză (m/min)	Capacitate tăiere (mm)	Greutate (kg)	Greutate (lbs)
EPL 1530 COMPACT	1 500	3 000	3 250	2 280	200	100	750	35	1 – 50	3 050	6 724
EPL 2040 COMPACT	2 000	4 000	3 750	2 280	200	100	750	35	1 – 50	4 500	9 921
EPL 2060	2 000	6 000	3 950	2 280	200	100	750	35	1 – 50	6 750	14 881
EPL 20120	2 000	12 000	3 950	2 280	200	100	750	35	1 – 50	12 150	26 786
EPL 2560	2 500	6 000	4 450	2 280	200	100	750	35	1 – 50	7 650	16 865
EPL 25120	2 500	12 000	4 450	2 280	200	100	750	35	1 – 50	14 100	31 085
EPL 3060	3 000	6 000	4 950	2 280	200	100	750	35	1 – 50	8 600	18 960
EPL 30120	3 000	12 000	4 950	2 280	200	100	750	35	1 – 50	15 000	33 069
EPL 4060	4 000	6 000	6 150	2 280	200	100	750	35	1 – 50	12 000	26 455
EPL 40120	4 000	12 000	6 150	2 280	200	100	750	35	1 – 50	22 100	48 722

Comune tuturor modelelor EPL 3 AXIS: axe X, Y, Z; sursă plasmă Hypertherm Maxpro200; control înălțime torță Ermak THC. Precizie de poziționare ±0,01 mm și repetabilitate ±0,05 mm (DIN 28206). Alimentare 400 V / 50 Hz, aer comprimat 6 bar. Cotele A–E corespund desenului din fișa Ermaksan.