



DESPRE EKN F/V

EKN F/V aduce într-un format compact o soluție dedicată pentru crestare colțuri și debitare în unghi, potrivită pentru ateliere care lucrează repere repetitive și au nevoie de control bun al geometriei la fiecare tăiere.

Versiunea EKN-V acoperă aplicațiile cu unghi variabil între 30° și 140°, în timp ce EKN-F este configurată pentru tăieri la 90°, oferind o alegere clară între flexibilitate și flux de lucru standardizat.

Ambele modele folosesc același motor de 4 kW și aceeași masă de lucru de 1150 x 610 mm, cu capacitate de lucru pentru oțel carbon și inox și cu o amprentă compactă în atelier.

Accesorii opționale. Pe lângă dotarea standard, EKN poate fi configurată în funcție de piesele pe care le lucrați, de exemplu cu alte unghiuri fixe sau cu scule de crestare speciale. Lista completă și configurația potrivită le discutăm cu dvs. la telefon sau la cerere: 0788 242 405 (telefon și WhatsApp) sau 021 223 03 45.

Fișă tehnică – Foarfeci combinate

EKN F/V

Mașină hidraulică de crestare colțuri

EKN F/V este seria Ermaksan pentru crestare colțuri, disponibilă în varianta EKN-V cu unghi variabil 30°–140° și în varianta EKN-F pentru tăieri fixe la 90°.

Modele disponibile	EKN-V / EKN-F	Unghi de tăiere	30°–140° (EKN-V) / 90° (EKN-F)
Grosime oțel ST-37	6 mm / 4 mm / 2,5 mm	Grosime inox	3 mm
Capacitate în funcție de unghi	6 mm la 60°–140°, 4 mm la 30°–59°	Lungime cuțite	200 x 250 mm
Masă de lucru	1150 x 610 mm, cu canale T	Fixare tablă	4 cilindri hidraulici
Motor	4 kW	Curse maxime	251 – 301 curse/min
Sistem hidraulic	Hoerbiger, fără întreținere	Aplicație	Crestare colțuri

DOTARE STANDARD

- Masă de lucru și traversă superioară rigide, masa cu canale T
- Reglarea unghiului de tăiere cu roată de mână, cu rigle și echere (EKN-V)
- Reglaj automat al jocului dintre cuțite
- Cilindri hidraulici de presare, pentru fixarea tablei în timpul tăierii
- Cursă reglabilă
- Pedală de acționare mobilă
- Brațe frontale de sprijin, cu reglaj rapid
- Apărători de protecție din plexiglas
- Cutie pentru deșeuri
- Sistem hidraulic Hoerbiger, fără întreținere

GAMA DE MODELE EKN F/V

Specificație	EKN-V	EKN-F
Grosime ST-37 (mm)	6 (60°–140°) / 4 (30°–59°)	6 (60°–140°) / 2,5 (30°–59°)
Grosime inox (mm)	3	3
Motor (kW)	4	4
Masă (mm)	1150 × 610	1150 × 610
Unghi tăiere	30°–140°	90°
Curse/min	301	251
Lățime (mm)	1 440	1 400
Lungime (mm)	1 156	1 010
Înălțime (mm)	1 150	850
Greutate (kg)	1 050	650
Greutate (lbs)	2 315	1 433

Grosimea maximă pentru oțel ST-37 depinde de unghiul de crestare: 6 mm între 60° și 140°, respectiv 4 mm (EKN-V) sau 2,5 mm (EKN-F) între 30° și 59°. Specificațiile pot fi modificate de producător fără notificare prealabilă.