



DESPRE EKM

Seria EKM este soluția Ermaksan pentru ateliere care vor să concentreze mai multe operații într-un singur utilaj. Platforma combină perforarea, tăierea profilelor, tăierea barelor, debitarea tablei și crestarea colțurilor într-un flux de lucru compact și rapid.

Gama pornește de la modele compacte de 40 tone și urcă până la versiuni de 175 tone, acoperind aplicații variate pentru tablă, corniere, bare rotunde și pătrate. Trecerea rapidă între procese fără schimbare de sculă reduce timpii morți și crește productivitatea în atelier.

Fișa tehnică de mai sus include, pentru fiecare variantă EKM, capacitățile de ștanțare, tăiere bare, corniere și tablă, crestare, sculele opționale, puterea motorului, dimensiunile și greutatea.

Accesorii opționale. Pe lângă dotarea standard, EKM poate fi echipată cu accesorii opționale, de exemplu scule pentru tăierea profilelor U, I (UPN, IPN) și T, ștanțare de găuri mari (până la Ø100 mm), matriță de îndoire în V simplă sau multi-V, crestare în V la 90° sau crestare de țevi. Lista completă și configurația potrivită le discutăm cu dvs. la telefon sau la cerere: 0788 242 405 (telefon și WhatsApp) sau 021 223 03 45.

Fișă tehnică – Foarfeci combinate

EKM

Foarfecă combinată hidrolică

Cinci operații într-o singură mașină. Seria EKM reunește perforare, tăiere profile, tăiere bare, tăiere tablă și crestare colțuri pentru productivitate ridicată fără schimbare de sculă.

Gama de modele	EKM 40 – EKM 175/300
Stații integrate	5 stații
Cursa berbec	50 – 80 mm
Bară rotundă / pătrată	30/25 mm până la 65/55 mm
Tablă max.	până la 380 x 30 mm
Motor	3 – 11 kW

Presiune	40 – 175 tone
Poansonare max.	până la 125 x 5 mm
Adâncime gât	175 – 625 mm
Cornier la 90°	80x80x8 până la 200x200x20 mm
Crestare colțuri	până la 16 mm · 60 x 100 mm
Greutate	580 – 6000 kg

DOTARE STANDARD

- 5 stații de lucru integrate: ștanțare, tăiere cornier (L), tăiere bare rotunde și pătrate, tăiere tablă plată și crestare colțuri
- Comutare rapidă între operații, fără schimbarea sculei
- Senzor de contact la opritorul spate
- Pedală cu mecanism de siguranță
- Pedală dublă, la modelele cu doi cilindri
- Dispozitive de protecție a degetelor
- Construcție compactă, pentru instalare ușoară

GAMA DE MODELE EKM

Specificație	Unitate	EKM 40	EKM 45	EKM 60	EKM 55/110	EKM 65/140	EKM 85/150	EKM 115/180	EKM 175/300
ȘTANȚARE									
Ø poanson × grosime max.	mm	20 × 15	22 × 15	28 × 15	20 × 20	26 × 20	33 × 20	34 × 26	40 × 32
Ø poanson × grosime	mm	30 × 10	38 × 8	38 × 11	40 × 10	57 × 10	57 × 12	55 × 16	57 × 22
Ø max. poanson × grosime	mm	38 × 8	100 × 3	110 × 3	100 × 3	110 × 3	110 × 4	110 × 5	125 × 5
Cursă berbec	mm	50	50	55	60	55	80	80	80
Curse/min (la cursă de 20 mm)	1/min	20	20	25	25	25	25	25	22
Adâncime gât	mm	175	175	220	255	305	355	355	625
Înălțime de lucru	mm	970	935	955	1 030	1 030	1 080	1 110	1 130
TĂIERE BARE									
Bară rotundă / pătrată	mm	30 / 25	30 / 25	40 / 35	40 / 40	45	50	55 / 50	65 / 55
TĂIERE CORNIER									
Cornier la 90°	mm	80 × 80 × 8	100 × 100 × 10	120 × 120 × 12	120 × 120 × 12	120 × 120 × 12	150 × 150 × 15	150 × 150 × 16	200 × 200 × 20
Cornier la 45°	mm	50 × 6	70 × 6	80 × 8	70 × 10	70 × 10	80 × 8	80 × 10	80 × 10
Înălțime de lucru	mm	1 110	1 140	1 155	1 130	1 140	1 200	1 215	1 130
TĂIERE TABLĂ									
Tablă (lățime × grosime)	mm	200 × 13	200 × 15	200 × 20	200 × 20	300 × 20	380 × 20	380 × 25	380 × 30
Tablă (lățime × grosime)	mm	300 × 6	300 × 12	300 × 15	300 × 15	375 × 15	480 × 15	600 × 15	600 × 20
Lungime cuțit	mm	356	316	317	317	380	482	610	610
Tăiere înclinată	mm	80 × 10	80 × 10	80 × 10	80 × 15	100 × 15	120 × 15	120 × 15	120 × 15
Înălțime de lucru	mm	980	935	955	900	900	940	935	810
CRESTARE									
Grosime	mm	–	8	10	10	10	13	13	16
Lățime	mm	–	35	42	45	45	52	60	60

Specificație	Unitate	EKM 40	EKM 45	EKM 60	EKM 55/110	EKM 65/140	EKM 85/150	EKM 115/180	EKM 175/300
Adâncime	mm	–	75	100	90	90	100	100	100
Înălțime de lucru	mm	–	935	955	900	900	940	935	910
SCULE OPȚIONALE									
Cuțite profile U / I (UPN, IPN)	mm	76 × 38	80 × 45	80 × 45	120 × 58	120 × 58	160 × 74	200 × 90	300 × 125
Cuțite profile T	mm	38 × 6	40 × 5	80 × 9	80 × 9	90 × 11	100 × 11	120 × 13	150 × 15
Sculă specială crestare în V	mm	–	100 × 100 × 8	100 × 100 × 10	100 × 100 × 10	100 × 100 × 10	100 × 100 × 13	100 × 100 × 13	100 × 100 × 16
Sculă îndoire în V (abkant)	mm	–	100 × 12	100 × 12	250 × 12	250 × 15	250 × 20	250 × 22	250 × 25
Îndoire tablă max.	mm	–	–	–	500 × 3	500 × 3	500 × 4	700 × 3	700 × 4
Adâncime gât (ștanțare pe crestare)	mm	–	85	110	125	125	125	125	125
Ștanțare pe unitatea de crestare	mm	–	18 × 12	20 × 12	38 × 8	38 × 8	38 × 10	38 × 12	38 × 13
DATE TEHNICE									
Forță	tone	40	45	60	55	65	85	115	175
Putere motor	kW	3	4	4	5,5	5,5	7,5	11	11
Dimensiuni (L × l × H)	mm	1100 × 800 × 1520	1430 × 950 × 1680	1520 × 950 × 1780	1500 × 950 × 1880	1700 × 950 × 1880	1920 × 950 × 2040	2040 × 950 × 2180	2730 × 1150 × 2280
Greutate	kg	580	1 165	1 440	1 520	1 600	2 315	2 920	6 000
Greutate	lbs	1 279	2 568	3 175	3 351	3 527	5 104	6 437	13 228

Toate valorile sunt capacități maxime pentru oțel de construcție. EKM 40 nu are unitate de crestare. Sculele opționale se livrează la cerere. Specificațiile pot fi modificate de producător fără notificare prealabilă.