



Fișă tehnică – Prese Abkant

ECO-BEND

Presă abkant CNC hidraulică

Soluția rentabilă pentru producție curentă. Îndoire de calitate la cel mai mic cost de investiție din gamă.

Forță nominală	80 – 200 Tone	Lungime îndoire	2.600 – 4.270 mm
Capacitate îndoire	4 – 10 mm (Rm=42 kgf/mm²)	Tip acționare	Hidraulică
Axe CNC	Y1, Y2, X	Axe manuale	R, Z1, Z2
Control CNC	Cybelec sau Delem	Cursă transversă	160 – 180 mm
Cursă tampon tablă	800 mm	Degajul în montanți	250 mm
Distanță între montanți	2.200 – 3.780 mm	Sincronizare Y1 / Y2	Heidenhain, toleranță 0,0025 mm

DESPRE ECO-BEND

ECO-BEND este conceput pentru a oferi rezultate excelente fără a sacrifica calitatea, modelul combină caracteristici hardware standard și opționale cu o interfață ușor de utilizat.

Ecranul 2D tactil de 12" și capacitățile avansate de programare ale controlerului CNC permit gestionarea fără efort a celor mai complexe sarcini de îndoire. Cadrul monobloc rigid asigură durabilitate și stabilitate pe termen lung.

ECO-BEND reduce costurile de operare și crește productivitatea, reprezentând soluția ideală pentru atelierele care vor să producă mai mult cu mai puțin.

Accesorii opționale. Utilajul poate fi echipat și cu accesorii opționale, alese în funcție de piesele pe care le lucrați. Lista completă și configurația potrivită le discutăm cu dvs. la telefon sau la cerere: 0788 242 405 (telefon și WhatsApp) sau 021 223 03 45.

DOTARE STANDARD

- Control programabil pe axele Y1, Y2 (cilindrii)
- Control programabil pe axa X (tamponul)
- Control manual pe axele R, Z1 și Z2 (tamponul)
- Tamponul controlat de către CNC, acționat de șuruburi cu bile
- Sistem hidraulic Hawe
- Control CNC Cybtouch 12
- Dulap electric cu ventilație și instalație electrică Siemens
- Sistem Promecam-Amada de prindere rapidă a poansonului
- Poanson P 97-85-R08 marca Roller (Italia)
- Matriță multi-V M 460-R marca Roller (Italia) și port-matriță E 1050
- Sistem de protecție cu apărători cu microîntrerupătoare pentru zona laterală a mașinii, conform normelor CE
- Console fixe pentru sprijin frontal tablă
- Sincronizarea pe axele Y1 și Y2 este asigurată prin traductori liniari Heidenhain
- Pedală pentru operarea secvențelor de îndoire, cu oprire de urgență din pedală sau din butonul de avarie
- Sistem de protecție frontal și spate cu senzori pentru operator, conform normelor CE
- Manual de operare și întreținere

GAMA DE MODELE ECO-BEND

Model	Lungime îndoire (mm)	Putere max. (Tone)	Cap. îndoire ST37 (mm)	Axe CNC	Viteză coborâre liberă (mm/s)	Viteză îndoire (mm/s)	Viteză ridicare (mm/s)	Cursă cilindrilor – axa Y1/axa Y2 (mm)	Cursă tampoane axa X (mm)	Distanță între montați (mm)	Bombaj	Degaș în montați (mm)	Înălțime masă (mm)	Lățime masă (mm)	Capacitate ulei (lt)	Presiune max. (bar)	Lungime mașină (mm)	Lățime mașină (mm)	Înălțime mașină (mm)	Greutate (kg)	Greutate (lbs)
ECO-BEND 2600-80	2 600	80	5	Y1, Y2, X	90	7.5	60	160	800	2 200	–	250	900	90	150	200	3 750	1950	2 400	5 227	11 523
ECO-BEND 2600-120	2 600	120	6.2	Y1, Y2, X	90	7.5	65	160	800	2 200	–	250	900	90	150	240	3 750	1900	2 500	6 400	14 110
ECO-BEND 3100-80	3 100	80	4.6	Y1, Y2, X	90	7.5	60	160	800	2 600	–	250	900	90	150	200	4 360	1950	2 400	5 792	12 769
ECO-BEND 3100-120	3 100	120	5	Y1, Y2, X	90	7.5	65	160	800	2 600	–	250	900	90	160	240	4 250	1900	2 500	6 913	15 240
ECO-BEND 3100-160	3 100	160	6	Y1, Y2, X	90	7.5	80	160	800	2 600	–	250	900	90	200	240	4 250	1900	2 550	7 524	16 587
ECO-BEND 3100-200	3 100	200	10	Y1, Y2, X	100	7	75	180	800	2 600	–	250	900	90	200	240	4 450	2 050	2 650	9 311	20 527
ECO-BEND 4100-120	4 100	120	4	Y1, Y2, X	90	7.5	65	160	800	3 600	–	250	900	90	150	240	5 050	1900	2 500	8 644	19 057
ECO-BEND 4100-160	4 100	160	5	Y1, Y2, X	90	7.5	80	160	800	3 600	–	250	900	90	200	240	5 050	1900	2 550	9 214	20 314
ECO-BEND 4100-200	4 100	200	8	Y1, Y2, X	100	7	75	180	800	3 600	–	250	900	160	200	240	5 150	2 050	2 650	11 297	24 906
ECO-BEND 4270-120	4 270	120	4	Y1, Y2, X	90	7.5	65	160	800	3 780	–	250	900	90	150	240	5 250	1900	2 500	8 800	19 401
ECO-BEND 4270-160	4 270	160	5	Y1, Y2, X	90	7.5	80	160	800	3 780	–	250	900	90	200	255	5 250	1900	2 550	9 400	20 723
ECO-BEND 4270-200	4 270	200	6	Y1, Y2, X	100	7	75	180	800	3 780	–	250	900	160	200	265	5 320	2 050	2 650	11 500	25 353

SCULE STANDARD ECO-BEND

Model	Matriță inferioară	Suport matriță	Poanson (sculă superioară)	Cleme Promecam (buc)
ECO-BEND 2600-80	Rolleri M460-R, 2 × 835 + 2 × 500 mm	Ermaksan EI050, 2 × 1 050 + 1 × 525 mm	Rolleri P.97-85-R08, 2 × 835 + 2 × 500 mm	12
ECO-BEND 3100-80	Rolleri M460-R, 3 × 835 + 2 × 330 mm	Ermaksan EI050, 3 × 1 050 mm	Rolleri P.97-85-R08, 3 × 835 + 2 × 330 mm	15
ECO-BEND 3100-120	Rolleri M460-R, 3 × 835 + 2 × 330 mm	Ermaksan EI050, 3 × 1 050 mm	Rolleri P.97-85-R08, 3 × 835 + 2 × 330 mm	15
ECO-BEND 3100-160	Rolleri M460-R, 3 × 835 + 2 × 330 mm	Ermaksan EI050, 3 × 1 050 mm	Rolleri P.97-85-R08, 3 × 835 + 2 × 330 mm	15
ECO-BEND 3100-200	Ermaksan bloc □160 (cod 1061.12.02.00.3100), 1 × 3 100 mm	–	Rolleri P.97-85-R08, 3 × 835 + 2 × 330 mm	15
ECO-BEND 4100-120	Rolleri M460-R, 5 × 835 mm	Ermaksan EI050, 4 × 1 050 mm	Rolleri P.97-85-R08, 5 × 835 mm	19
ECO-BEND 4100-160	Rolleri M460-R, 5 × 835 mm	Ermaksan EI050, 4 × 1 050 mm	Rolleri P.97-85-R08, 5 × 835 mm	19
ECO-BEND 4100-200	Ermaksan bloc □120 (cod 1062.12.02.00.4100), 1 × 4 100 mm	–	Rolleri P.97-85-R08, 5 × 835 mm	19

Pentru modelele care nu apar în tabel, configurația sculelor se confirmă la ofertare.